



Dans un contexte en évolution permanente, MPM53 s'engage à satisfaire les exigences légales & réglementaires et définit ses orientations stratégiques en cohérence avec sa politique QSE selon les exigences du référentiel ISO9001 : 2015.

La satisfaction du client, la préservation de la santé du personnel, la prévention et la maîtrise des conditions de travail et de la sécurité ainsi que la protection de l'environnement sont des conditions essentielles à notre croissance et pérennité.

Dans le cadre de notre démarche d'amélioration continue, ces valeurs se traduisent par les objectifs suivants :

- Accroître la satisfaction de nos clients par le respect de la qualité de nos produits, le respect de nos engagements contractuels notamment par l'amélioration de nos délais de livraison et par une écoute active de leurs besoins
- Assurer la santé et la sécurité de nos collaborateurs
- Maîtriser les énergies et valoriser les déchets
- Pérenniser l'entreprise par la maîtrise des achats, des coûts de réalisation, la diversification des secteurs d'activités et le développement des compétences de nos collaborateurs dans un contexte aujourd'hui rendu difficile par la hausse des prix générale, les difficultés de recrutement sur des métiers en tension.

Nous nous engageons à mobiliser les moyens nécessaires pour garantir l'efficacité du système de management QSE, de sa capacité à atteindre les résultats attendus et de promouvoir l'amélioration continue, en favorisant la participation et la responsabilité à tous les niveaux de la hiérarchie et en valorisant les compétences de chacun.

A Chantrigné,
Le 23 janvier 2024

Simon RINGUET
Président Directeur Général



Fabienne SEBIRE
Responsable QSE & RH

